

MANUAL DE INSTRUCCIONES

para las prensas transfer

Secabo TC 2, TC 5 y TC 7

Le felicitamos por la compra de su prensa transfer Secabo!

Le rogamos que lea atentamente este manual de instrucciones para que pueda iniciar sin dificultades la producción con su equipo.

Version 1.3 (08.03.2011)



Índice



1 Sinopsis

Prensas transfer Secabo **Secabo TC 2, TC 5 y TC 7**

Con las prensas transfer Secabo Secabo TC 2, TC 5 y TC 7 puede llevar a cabo de modo profesional todos los procedimientos corrientes de transferencia en caliente (Flock, Flex, sublimación, transfer, inkjet flex, chromablast, etc.). Los ajustes deseados se pueden realizar de manera sencilla gracias a los controladores digitales de temperatura y tiempo. La presión se puede ajustar mediante una rueda de accionamiento manual. Las prensas abatibles proporcionan un espacio de trabajo muy grande cuando están levantadas, lo que permite que se puedan colocar los objetos de transferencia de un modo rápido y preciso.

Sinopsis de las prensas transfer de apertura vertical Secabo **Secabo TC 2, TC 5 y TC 7**

- Prensas transfer profesionales para tiradas pequeñas o medianas.
- Preselección sencilla y rápida del tiempo y la temperatura, comparación de los valores nominal y real con pantalla digital.
- Presión de apriete graduable gracias a sus planchas de altura regulable.
- Certificado CE, certificado RoHS, revisado según los estándares alemanes de seguridad.



2 Medidas de precaución

Le rogamos que lea atentamente estas advertencias y medidas de precaución antes de poner el equipo en funcionamiento por primera vez!

- No toque nunca con las manos la prensa transfer si ésta está enchufada a la alimentación de corriente, especialmente si está conectada y caliente. Peligro de quemaduras!
- No abra jamás la carcasa ni efectúe usted mismo modificaciones en el equipo.
- En caso de ser recomendada por el servicio técnico Secabo la apertura del componente de calor. Se recomienda la utilización de mascarilla y guantes para la manipulación del aislante térmico. La retirada o eliminación del mismo debe de realizarse en una bolsa cerrada.
- Procure que no entren líquidos ni objetos de metal en el interior de la prensa transfer.
- Asegúrese de que el enchufe utilizado tenga toma de tierra. Tenga en cuenta que una prensa transfer sólo puede estar conectada a un enchufe protegido por un limitador automático de potencia.
- Por favor separe la plancha de la red eléctrica cuando no está en uso.
- Utilice siempre la prensa transfer fuera del alcance de los niños y no deje nunca conectado el equipo sin vigilancia.
- Asegúrese de que el utensilio sólo se utilice en recintos secos.

Si no pudiese cumplir alguna o varias de las normas de seguridad antes citadas, o no está seguro de cumplir todos los puntos, le rogamos que se ponga en contacto con nuestro servicio técnico.



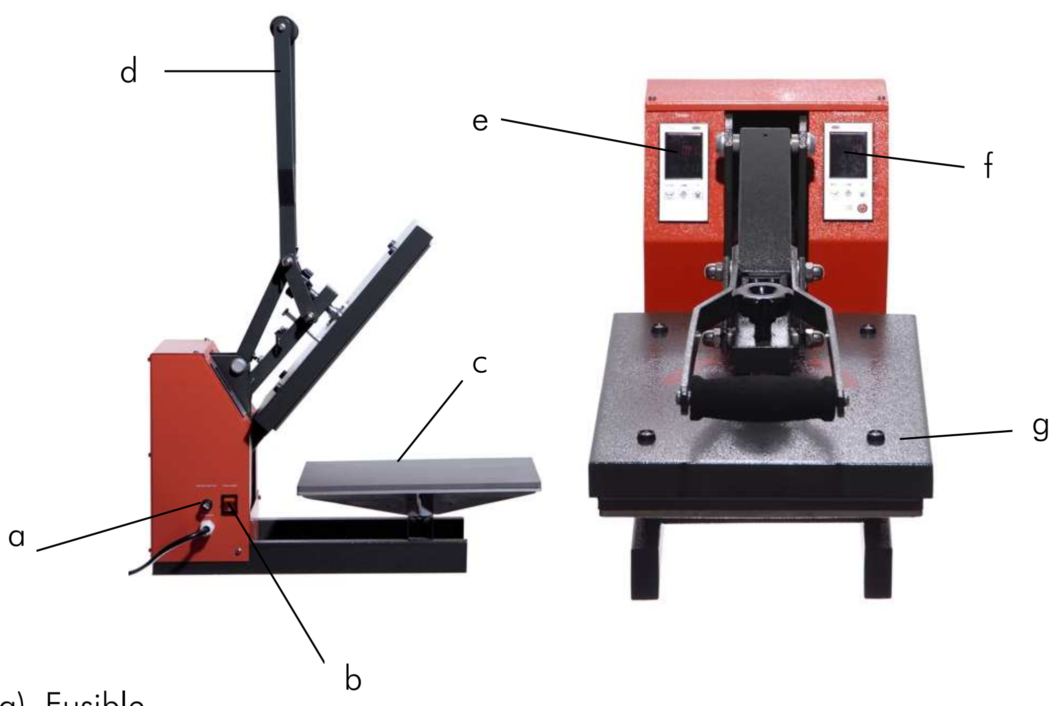
3 Suministro

Le rogamos que compruebe desde el principio si le han sido entregados en su totalidad los siguientes artículos:

Artículo	**Cantidad**	
Prensa transfer	1	
Cable de conexión de 230 V	1	
Manual de instrucciones	1	



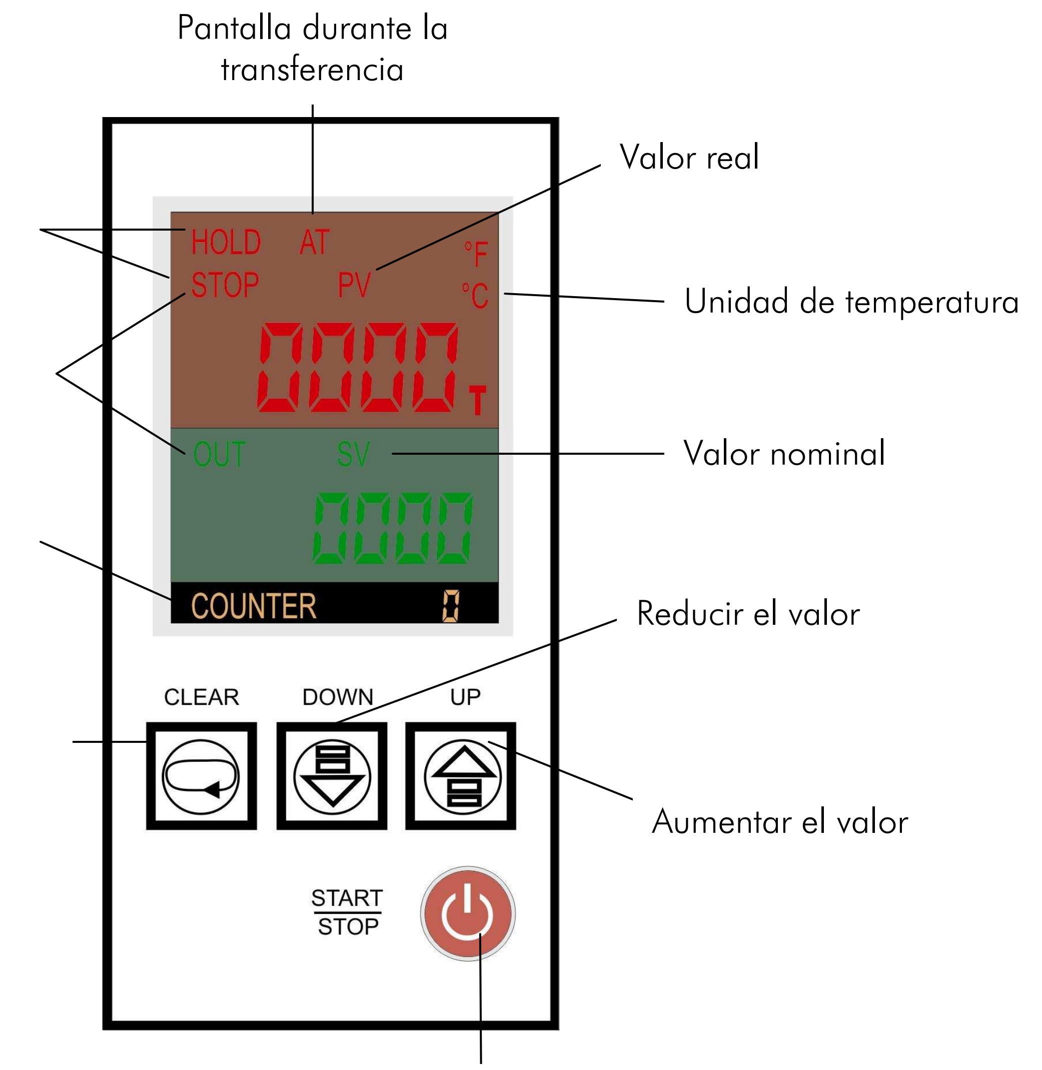
4 Descripción del aparato



a) Fusible
b) Interruptor basculante
c) Área de trabajo
d) Palanca de la prensa
e) Controlador de tiempo
f) Controlador de temperatura
g) Plancha calentadora



5 Controlador



"START"

Pulsar el botón: se inicia el proceso de calentado

"STOP"

Pulsar de nuevo el botón: se detiene el proceso de calentado

6 Manejo

- Retire los adhesivos magnéticos de la palanca de la prensa.
- Conecte la prensa transfer a un enchufe de 230 V con el cable de conexión suministrado.
- Conecte la prensa con el interruptor basculante rojo.
- Se ilumina la palabra "STOP" en ambos controladores.
- Se iluminan el valor nominal "SV" y el valor real "PV"; ahora se puede ajustar el valor nominal en el controlador correspondiente.
- Con las teclas "UP" y "DOWN", ajuste en el control de temperatura la temperatura deseada, o el tiempo deseado en el controlador de tiempo.
- Pulse la tecla "START/STOP" para iniciar el proceso de calentamiento a la temperatura deseada. Mientras la prensa se calienta, en el controlador de temperatura se iluminan alternativamente "STOP" y "OUT".
- El valor real "PV" aumenta hasta alcanzar el valor de temperatura introducido.
- Cuando se alcanza el valor de temperatura introducido, suena una señal. Aparecen en el controlador "STOP" y "HOLD"; la prensa ya está lista para el servicio.
- Ahora ya puede efectuar la primera transferencia. El cronómetro comenzará a funcionar tan pronto como se cierre la prensa con la palanca. Durante el proceso de prensado, en el controlador de tiempo se ilumina "AT".
- Una vez transcurrido el tiempo ajustado suena una señal de advertencia.
- Puede regular la presión de apriete aumentando o disminuyendo el recorrido de la palanca, girando el gran tornillo de accionamiento manual de la cara superior de la prensa. Girándolo en el sentido de las agujas del reloj, disminuye la presión de apriete y, si se hace en sentido contrario, aumenta la presión.
- No se puede modificar ningún ajuste durante el proceso de prensado.
- Con cada proceso de prensado terminado y una vez que haya transcurrido completamente el tiempo ajustado, el indicador del contador aumenta en una unidad.
- La puesta a cero del contador se consigue pulsando "CLEAR"; en el controlador de tiempo aparece "COT". Pulse ahora durante más de 2 segundos el botón "CLEAR". Si lo pulsa durante menos de 2 segundos, la operación se interrumpe.

- El botón de función "MODE" sirve exclusivamente para funciones de mantenimiento y no es útil para el manejo.

Advertencia: Le rogamos que tenga en cuenta que tras desconectar la prensa transcurre cierto tiempo hasta que se enfría de nuevo.

7 Mantenimiento y limpieza

Es imprescindible que todas las labores de mantenimiento se lleven a cabo con la prensa desconectada y fría. Se debe retirar previamente la clavija del enchufe. Ejecute las labores de mantenimiento sólo previa consulta con nuestro servicio técnico.

Se debería limpiar regularmente la prensa con un paño húmedo y un detergente doméstico suave para retirar los residuos pegados, etc. No utilizar estropajos abrasivos, disolvente o gasolina!



8 Temperaturas y tiempos recomendados

Estos valores sólo son válidos a título indicativo, ya que pueden variar dependiendo del material, y es imprescindible que se verifiquen antes del prensado.

Material	Temperatura	Presión	Tiempo
Vinilo flock	170 °C – 185 °C	ligera - media	25 s
Vinilo flex	160 °C – 170 °C	media - alta	25 s
Flex para sublimación	180 °C – 195 °C	media - alta	10 s – 35 s
Sublimación en tazas de cerámica	200 °C	media - alta	150 s – 180 s
Sublimación en azulejos	200 °C	alta	120 s – 480 s (dependiendo del grosor del material)
Puzzles de sublimación	200 °C	ligera - media	25 s
Alfombrilla de ratón sublimación	200 °C	media	20 s – 40 s
Sublimación en textiles	200 °C	media - alta	30 s – 50 s
Sublimación en chapas de metal	200 °C	alta	10 s – 50 s (dependiendo del grosor del material)



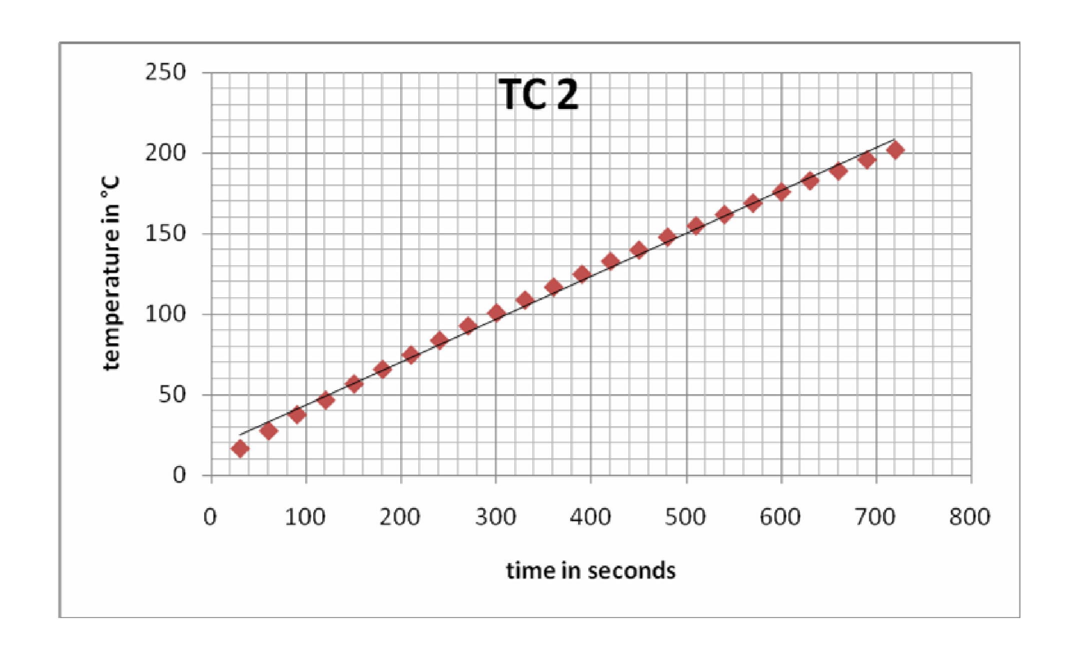
Advertencia importante: Antes de iniciar un proceso de producción se deberían realizar pruebas con los respectivos materiales de transferencia y medios de soporte. Tanto los valores indicados arriba como las indicaciones del fabricante son tan sólo puntos de referencia. La resistencia al lavado y el comportamiento en la transferencia se deben calcular siempre con pruebas previas. Estos son valores recomendados y no están sujetos al derecho de garantía. Siempre le corresponde al usuario la responsabilidad de determinar y emplear los ajustes que mejor se adapten a sus condiciones individuales.

Advertencia para acabados textiles: Tras el procedimiento de prensado, hay que dejar enfriar los textiles antes de que se pueda retirar cualquier medio de soporte del material de transferencia. El adheviso térmico del material de transferencia sólo revela su fuerza de adherencia una vez frío. Si, una vez frío, el adhesivo térmico no se ha adherido con éxito, es posible que haya sido transferido con aguno de los parámetros tiempo, presíon y temperatura de forma insuficiente.



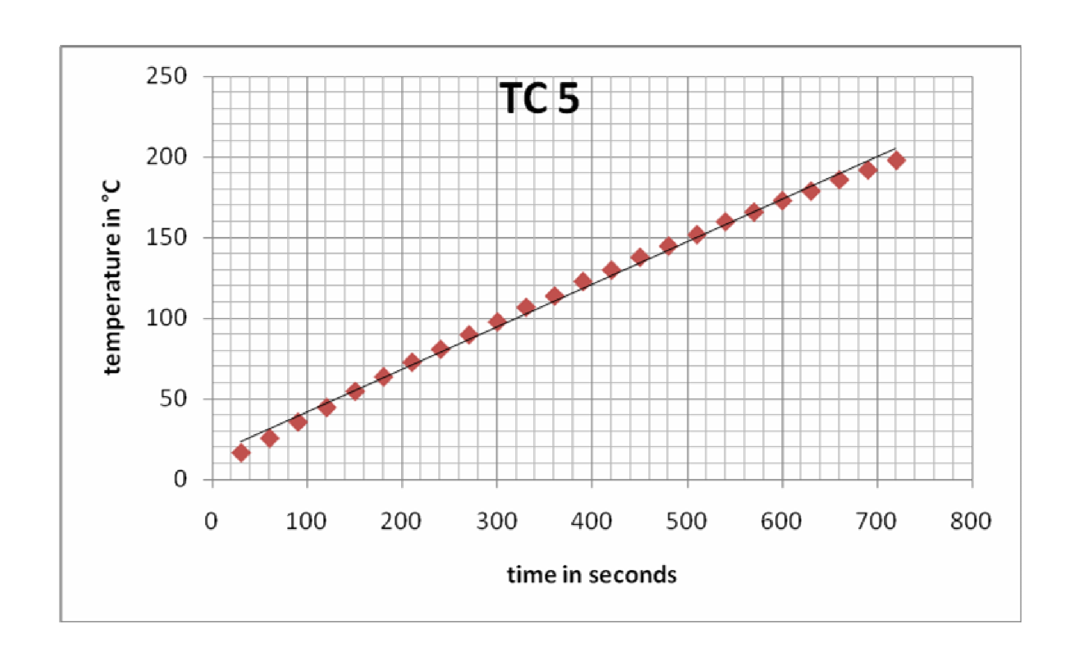
9 Datos técnicos

Prensa transfer	Secabo TC 2
Tipo	Prensa transfer de apertura vertical, prensa abatible
Tamaño del área de trabajo	28 cm x 38 cm
Ángulo de apertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tiempo	9999 s
Presión máx. de apriete	250 g/cm²
Ajuste de presión	Regulación de altura de la plancha calentadora mediante rueda manual
Alimentación de corriente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 1,75 kW
Entorno	+5 °C - +35 °C / humedad atmosférica 30% - 70%
Peso	30 kg
Medidas (A x A x P)	29 cm x 36 cm x 68 cm
Volumen de suministro	Prensa transfer, cable eléctrico, manual de instrucciones





Prensa transfer	Secabo TC 5
Tipo	Prensa transfer de apertura vertical, prensa abatible
Tamaño del área de trabajo	38 cm x 38 cm
Ángulo de apertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tiempo	9999 s
Presión máx. de apriete	250 g/cm²
Ajuste de presión	Regulación de altura de la plancha calentadora mediante rueda manual
Alimentación de corriente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 2,20 kW
Entorno	+5 °C - +35 °C / humedad atmosférica 30% - 70%
Peso	34 kg
Medidas (A x A x P)	39 cm x 36 cm x 68 cm
Volumen de suministro	Prensa transfer, cable eléctrico, manual de instrucciones





Prensa transfer	Secabo TC 7
Tipo	Prensa transfer de apertura vertical, prensa abatible
Tamaño del área de trabajo	41 cm x 51 cm
Ángulo de apertura	0° - 50°
Temperatura máx.	260 °C
Ajuste máx. de tiempo	9999 s
Presión máx. de apriete	250 g/cm²
Ajuste de presión	Regulación de altura de la plancha calentadora mediante rueda manual
Alimentación de corriente	Tensión alterna 230 V / 50 Hz – 60 Hz, 2,20 kW
Entorno	+5 °C - +35 °C / humedad atmosférica 30% - 70%
Peso	39 kg
Medidas (A x A x P)	42cm x 36cm x 72cm
Volumen de suministro	Prensa transfer, cable eléctrico, manual de instrucciones



Konformitätserklärung
Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten" genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:
We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data" mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Volatge Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Dipl. Ing. Fabian Franke

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt